

【滋賀・長浜】 射出成形・リーダー候補／大手自動車・医療機器メーカーと取引

★年収 400～600 万円★賞与・昇給・退職金あり

企業名称 非公開
設立年月 1973 年 6 月
資本金 2,500 万円

会社概要・特徴 光学プラスチックレンズ部品 および エンジニアリングプラスチック部品の製造。PMMA・PC・COP・COC 等の光学用樹脂を使用し、自動車業界や医療業界で使用される部品（撮影やセンサーに使用されるレンズ）を受注生産している。

当社グループ企業である精密金型設計・製作会社と連携、設計～製造までの一貫生産が可能。また社内には温度湿度を一定にしたクリーンルームがあり、光学プラスチックレンズや精密エンジニアリングプラスチックの製造に特化。オートストッカー等の無人化対応システムによる 24 時間 30 日フル稼働体制を構築。

仕事内容 プラスチックの射出成形機械の製造業務全般（設備、立上、条件設定、改善、メンテナンス）を担当していただきます。

【具体的には】

ミクロンレベルの高精度樹脂金型を利用して、プラスチック射出成形条件パラメーターの立ち上げ・メンテナンスまでの業務を行っていただきます。
特に重要な仕事が製品仕様に合った成形条件の設定です。主な製品は自動車内に組み込まれる部品です。

成形条件の調整の良し悪しによって金型から製造されるプラスチック射出成形品の品質が左右されます。

例えば、成形条件調整のパラメータの調整範囲が広いと、量産時の品質仕様を確保する余裕ができるため、不良の低減に繋がります。

また、グループ会社の金型設計技術者と協力して、冷却回路の流量が十分に確保できるような設計や、

ガスベントを的確に設けて高速充填しても焼けが発生しにくい金型設計への助言など、新規製品の立ち上げに係わる全般的な業務を担当していただきます。

【ポジション】

射出成形技術のリーダー候補

◆電気自動車や医療機器で前期比 125%と成長中！

勤務地 滋賀県長浜市湖北町
JR 北陸本線河毛駅より徒歩約 20 分 *マイカー通勤可

給与・待遇 【給与・待遇】
想定年収：400 万円～600 万円
経験により±あり

■昇給：あり ■賞与実績:年 2 回

【諸手当】
通勤手当、家族手当

【福利厚生】
健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険
退職金制度：あり
中小企業退職金共済（定年：60 歳）

【勤務時間】
8:00～17:00（所定労働時間 8 時間） 休憩：60 分
時間外労働：あり

休日・休暇 年間休日：110 日
土曜、日曜、祝日、その他（会社カレンダーに依る）
有給休暇：有（10～20 日）

応募資格 射出成形機のオペレーター経験をお持ちの方

<求める人物像>
・プラスチック射出成形の技能技術者
・樹脂温度・金型温度等、成形条件パラメーターの条件設定が出来る方

雇用形態 正社員

備考 面接回数：1～2 回（目安）
筆記試験：無